

SYSTÈME DE TRANSPORT ET D'ANALYSE D'ÉCHANTILLONS DANGEREUX



Mécanique + Énergie

Une technologie innovante de confinement et d'analyse d'échantillons potentiellement dangereux sans risque de contamination

Avantages technologiques

Un système fiable et efficace

Analyse d'échantillons directe et sans danger
Produit robuste
Étanchéité interrogée périodiquement
Optimisé pour l'analyse non-destructive

Un mini-laboratoire P4

Système miniature
Facilement transportable
Réutilisable et stérilisable

Caractéristiques techniques

Diamètre des capillaires : entre 0.1 et 5 mm

Masse globale : 2.3kg

Dimensions des enceintes (LxPxH) :

- E1 : 41x32x62 mm

- E2 : 51x42x80.4 mm

- E2 : 69x60x116.8 mm

Pressions différentielles :

- E1 : 500 mbar

- E2 : 750 mbar

- E3 : 900 mbar

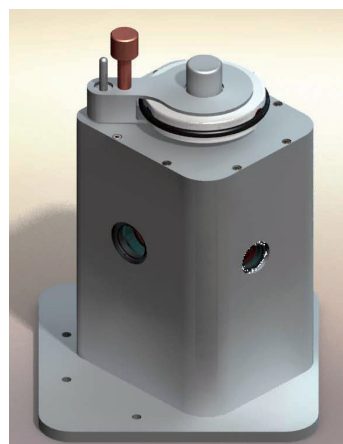
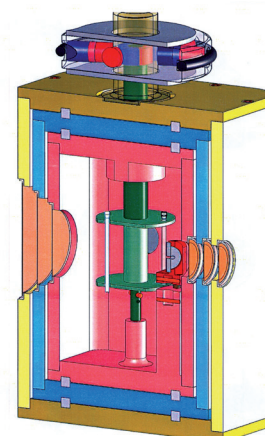


Image 3D du porte-échantillons

Vue en coupe du système composé des trois enceintes étanches



Synthèse de l'invention

Dispositif permettant le transport et l'analyse d'échantillons potentiellement dangereux.

Structure composée de trois capillaires confinés dans trois enceintes étanches emboîtées permettant une analyse hyperspectrale depuis l'extérieur (rayons X, Raman et IR).

Bénéfices commerciaux

Un produit unique

Technologie novatrice
Prototype testé et validé

Un système miniature et compacte facilitant le transport

Gain de temps grâce à la pluralité des analyses possibles
Coût d'installation réduit

Applications potentielles

- Missions spatiales de retour d'échantillons
- Laboratoires pharmaceutiques (analyses biologiques, chimiques...)
- Mesure d'échantillons toxiques/radioactifs

Invention brevetée disponible sous licence

Pour en savoir +